

FRIAMAT PRINT ECO AUTOMATE DE SOUDAGE NOUVELLE GÉNÉRATION

Pour le soudage des manchons de sécurité Frialen® ou Friafit®, découvrez les nouveaux automates de soudure Friamat® Print Eco.

ERGONOMIE ET SÉCURITÉ

S'appuyant sur plus de soixante ans d'expérience, Friatec a redessiné sa gamme d'automates en privilégiant comme toujours la facilité de mise en œuvre, la sécurité des opérateurs et la fiabilité des soudures.



Leur construction est robuste, légère et compacte (24% d'encombrement de moins que l'ancienne génération). Une machine unique permet de souder quel que soit le diamètre du d 20 au 900 mm (contre 710 mm auparavant).

La façade bénéficie d'un nouvel écran couleur 4,3" suffisamment lumineux pour travailler en plein soleil comme dans la pénombre des tranchées, sous tous les angles. L'espace additionnel permet une meilleure compréhension des instructions (en 23 langues) et des avertissements.

La procédure de soudage ne peut s'effectuer qu'en possession d'un code-barres, pour éviter les erreurs de paramétrage manuel. Une nouvelle fonction preCHECK® de contrôle de l'intégralité des paramètres est intégrée dans le protocole.

EFFICACITÉ AUGMENTÉE

L'avancée majeure de la nouvelle génération de Friamat® repose sur l'intégration, à volume et poids réduits, d'un système de refroidissement actif qui permet d'enchaîner les soudures même pour les raccords de grandes dimensions : en d 450 mm, l'échauffement de l'ancien transformateur imposait de faire une pause après 7 soudures ; en d 710 mm, après 2 soudures seulement. Désormais, il est possible d'enchaîner les soudures en toutes conditions !

La nouvelle interface d'enregistrer l'historique de 1000 soudures et de les récupérer sur une clef USB standard au format pdf.



L'ATOUT PRINT ECO

- Robustesse et légèreté.
- Machine unique du d 20 au 900 mm.
- Procédure automatisée et sécurisée.
- Traçabilité totale du protocole de soudure.
- Cadence de soudage augmentée grâce au refroidissement forcé.

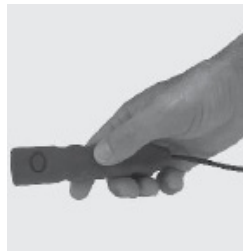
FRIAMAT PRINT ECO AUTOMATE DE SOUDAGE

ROBUSTESSE ACCRUE

L'enveloppe de l'automate permet toujours de travailler dans les conditions les plus extrêmes grâce à sa protection certifiée IP 54.



La lecture des codes-barres se fait grâce au scanner optique livré en standard, plus résistant aux mauvais traitements que les crayons classiques.



ACCESSOIRES ET VARIANTES

De nombreux accessoires sont disponibles pour améliorer les conditions d'opération et assurer l'entretien basique de vos outils : scanner et crayon optique de rechange, adaptateurs pour tous types de raccords, caisse de transport, carte de déclenchement à distance, etc.

Pour les raccords et prises jusqu'à d 63 mm, la machine Frial'O® et ses seules 10 kg allègent littéralement la charge de travail ; elle existe en version autonome sur batteries.

Pour les raccords Frialen® XL à partir de d 1000 mm, la Friamat® XL et ses 4,6 kW en sortie assurent l'apport d'énergie nécessaire aux chantiers les plus ambitieux.



CARACTÉRISTIQUES FRIAMAT PRINT ECO

- Alimentation 220 VAC 50 Hz - 6 kVA.
- Pour raccords électrosoudables de sécurité Friafit® et Frialen® du d 20 au 900 mm.
- Lecture des codes-barres conformes aux normes ANSI HM 10.8M-1983 et ISO CD 13950/08.94
- Boîtier IP 54 avec protection électrique Classe I.
- Câble de soudure avec connecteurs 4 mm longueur 4 m.
- Câble d'alimentation longueur 5 m.
- Trappe pour accessoires (notice, cartes, connectique, clef USB).
- Enrouleur intégré pour les câbles.
- Menus disponibles en 23 langues.
- Poids 18 kg.
- Dimensions 26 x 50 x 34 cm.
- Plage de température de fonctionnement -20°C / +50°C.
- Saisie automatique par scanner filaire (équipement standard) ou crayon optique, saisie manuelle.
- Caisse de transport en aluminium.
- Mise en mémoire de 1000 soudures.

FORMATION ET MAINTENANCE

Nos programmes ISO dispensés par des formateurs certifiés par l'Institut de Soudure, dans le cadre d'un organisme de formation professionnelle agréé, comprennent un module sur la bonne mise en œuvre des Friamat®.

Notre atelier SAV de Mèze est habilité par l'usine Friatec pour toutes les opérations de maintenance périodique nécessaires au fonctionnement optimal de votre parc machine.